

Technický list

AJ6672

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon 100

Popis produktu

Interpon 100 je řada epoxidových práškových barev navržena tak, aby poskytovala optimální mechanické vlastnosti a výjimečné ochranné vlastnosti. Používá se na dílech a součástkách, kde se dlouhodobé vystavení ultrafialovému světlu nebo vnějším povětrnostním vlivům nepředpokládá.

Řada **Interpon 100** pokrývá celou škálu odstínů a lesků, textur. Rovněž může být připraven produkt podle požadavků zákazníka.

Vlastnosti produktu

Chemický typ	Epoxid
Distribuce částic	Vhodná pro elektrostatické nanášení
Měrná hmotnost	1,2-1,8 g/cm ³
Skladování	V suchu a v chladnu pod 25°C (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)
Skladovatelnost	12 měsíců
Vytvrzovací podmínky (teplota objektu)	20 minut při 160°C 10 minut při 180°C 5 minut při 200°C

(a) Pro matné PNH je nutné přičíst 5 minut k vypalovacím podmínkám. Pro vysoce reaktivní práškové barvy (HR) viz ostatní informace tohoto technického listu.

Podmínky testování

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

Podkladový materiál	Gold Seal leštěná ocel
Předúprava	Mechanické testy: Gold Seal leštěná ocel Chemické testy a testy odolnosti: Gold Seal lightweight zinečnatý fosfát
Tloušťka filmu	50 μm
Vypalování	5 minut při 200° C (teplota objektu)

Mechanické zkoušky

Ohyb přes trn	ISO 6860 (cylindrický Mandrel)	Splňuje 3 mm
Přílnavost mřížkovým řezem	ISO 2409 (2mm mřížka)	Gt0
Hloubení (Erischen)	ISO 1520	Splňuje >7 mm
Tvrdość nátěru (Buchholz)	ISO 2815	Splňuje – bez průniku na podklad
Úder do nátěru	ISO 6272 (1993)	Splňuje 2 mm přímý i nepřímý úder

Chemické testy

Solná komora	ISO 9227	Bez tvorby puchýřků, podkorodování max. 2 mm od řezu, bez změny vzhledu (250 hodin)
Kondenzační komora	ISO 6270-1	Bez tvorby puchýřků, bez změny vzhledu (1000 hodin)
Ponor do destilované vody	ISO 2812	Bez tvorby puchýřků, , bez změny vzhledu (240 hodin)

Interpon 100

Povětrnostní odolnost	Po 3-6 měsících křídování a ztráta lesku ve venkovním prostředí, ochranné vlastnosti zachovány
Barevná stabilita při zvýšených teplotách	Dobrá – postupné žloutnutí bílých a pastelových odstínů na 100°C.
Chemická odolnost	Všeobecně vynikající, odolnost vůči většině běžných kyselin, zásadám a olejům při běžné teplotě.

Předúprava

Hliníkové, ocelové nebo pozinkované povrchy určené k práškování musí být čisté a odmaštěné. Fosfátování železem a především fosfátování odlehčeným zinkem zvyšuje odolnost kovů vůči korozi. Hliníkové podklady mohou vyžadovat předúpravu pomocí chromátování.

Aplikace

Práškové barvy **Interpon 100** jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými nanášecími systémy. Nespotebovaná prášková hmota může být znovu vrácena zpět do aplikačního systému, pokud je dané zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem.

Dodatečné informace

Interpon 100 HR (vysoká reaktivita) jsou dostupné také v provedení, kdy je vyžadováno vypalování při nižších teplotách.

Prodejní kód	B-série
Vypalování	30 minut při 130°C (teplota objektu) 15 minut při 150°C 5 minut při 180°C
Skladovatelnost	6 měsíců

Pro další informace kontaktujte prosím společnost Akzo Nobel.

Bezpečnostní opatření

viz informace v bezpečnostně-technickém listu (MSDS) k dispozici v AkzoNobel.

Prohlášení

Důležitá poznámka

Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.

Akzo Nobel Coatings
CZ, a.s

T +420 553 692 1111
F +420 553 692 455

Pro více informací nás kontaktujte na

Podvihovská 14/376
747 00
Opava- Komarov
Czech Republic

www.akzonobel.com